



AVK ŠOUPÁTKO S OCELOVÝMI KONCI K NAVAŘENÍ NA POTRUBÍ 3.12-P.A

Pro plyn, PN 16, s ISO přírubou pro pohon, DN 50-400

46/78-003

AVK šoupátka jsou konstruována s důrazem na maximální bezpečnost a spolehlivost. Klín kompletně vulkanizován AVK NBR pryží, odolnou vůči ropným látkám a plyným směsím. Prodloužená životnost díky dvoustupňové impregnaci srdce před vulkanizací. Excelentní elasticita pryže, minimální deformační paměť, schopnost absorbovat i malé mechanické nečistoty bez vzniku koroze. Trojnásobná ucpávka vřetene umožňující snadnou výměnu pod tlakem. Masivní válcované vřeteno a dokonalá povrchová ochrana pro dlouholetou funkčnost.

Popis výrobku:

Šoupátko pro rozvody plynu do max. -20°C až do + 60°C.

Standardy:

- Design dle EN 13774, navařovací konce dle EN 10216-2.

Testy/Schválení:

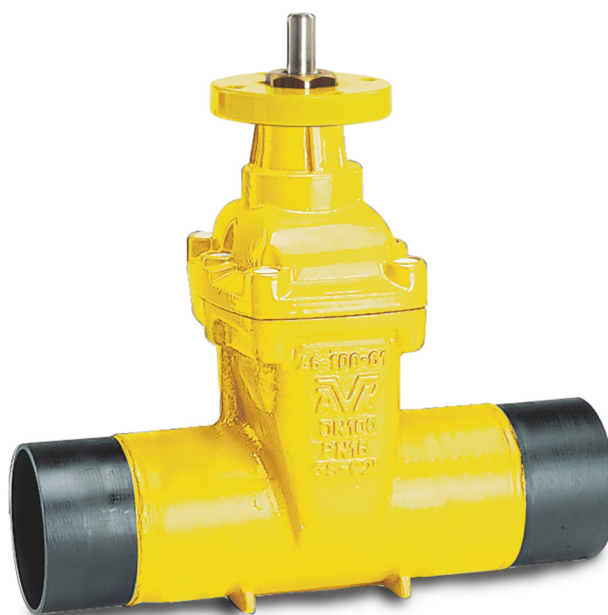
- Hydraulický test dle DIN 3230-5, PG 3 a EN 13774.
- Uzávěr: 1,1 x PN a 0,5bar vzduchem. Tělo: 1,5 x PN vodou, a 1,1 a 0,5 bar vzduchem.
- Schváleno podle DIN-DVGW certifikát NG-4313BO0281.
- Schváleno podle DVGW ES certifikátu CE-0085BO0317.

Technické přednosti:

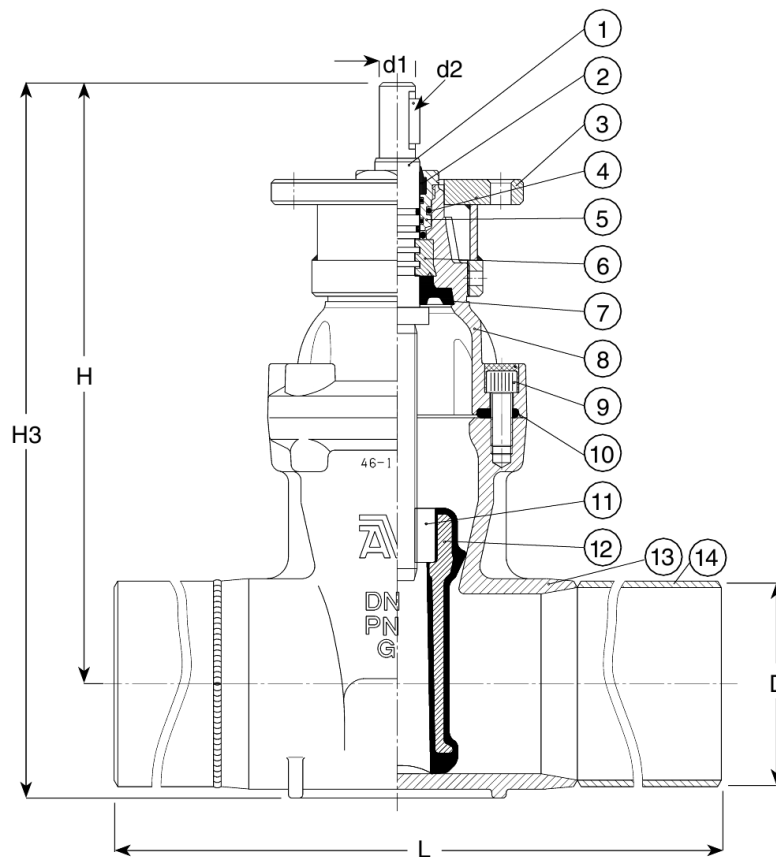
- Pevná, integrovaná klínová matka eliminující vibrace klínu a oděr pryže.
- Srdce kompletně vulkanizované NBR pryží s pevným kluzným vedením po celé délce pro snadnou manipulaci a eliminaci koroze klínu.
- Masivní válcované vřeteno se stop kroužkem pro indikaci plně otevřeného šoupěte.
- Trojnásobná ucpávka vřetene s NBR manžetou, čtyřmi NBR O-kroužky ve vyměnitelné mosazné matici a NBR prachovkou.
- NBR těsnění mezi tělem a víkem kruhového průřezu, vložené do výklenku víka.
- Nerezové šrouby zapuštěné do víka, obklopené těsněním a zalité tavným lepidlem.
- Plný profil bez redukce světlosti.
- Nízký ovládací moment.
- DN 450-600 s nerezovým ložiskem ucpávky a kluzným pouzdrům pro nižší ovládací momenty, ISO přírubou F14 a manipulačními oky.
- Vně i uvnitř epoxidová povrchová ochrana dle DIN 30677-2 a AVK standardů.

Příslušenství:

Servopohon, na přání povrchová úprava PUR.



Expect ... **AVR**



Technický popis

1. Vřeteno	Nerezová ocel 1.4.104 (430F)	8. Víko	Tvárná litina, GJS-500-7 (GGG-50)
2. Prachovka	NBR pryž	9. Imbusový šroub	Nerezová ocel A2, zalitá tav. lepidlem
3. ISO příruba	Tvárná litina, GJS-500-7 (GGG-50)	10. Těsnění	NBR pryž
4. O-kroužek	NBR pryž	11. Matka	Mosaz DZR GW 602N
5. Matice ucpávky	Mosaz DZR GW 602N	12. Klín	Tvárná litina s NBR pryží
6. Fixace vřetene	Mosaz DZR GW 602N	13. Tělo	Ocel GP 240GH+N
7. Manžeta	NBR pryž	14. Navařovací konec	Ocel P 235 GH

Objednací čísla a dimenze

AVK obj. č.	DN	D	PN	H	H3	L	D1	D2	Otáčky k otevření	Moment	ISO příruba	Hmotnost
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		kg
3.12.50P.A	50	60	16	241	271	570	20	6	11	40	F10	14
3.12.80P.A	80	89	16	297	342	550	20	6	17	60	F10	17
3.12.100P.A	100	114	16	334	391	520	20	6	21	80	F10	23
3.12.150P.A	150	168	16	448	532	530	20	6	26	80	F10	39
3.12.200P.A	200	219	16	562	672	570	20	6	35	120	F10	63
3.12.250P.A	250	273	16	664	901	590	30	6	37	180	F14	88
3.12.300P.A	300	324	16	740	902	620	30	6	44	200	F14	128
3.12.400.P.A	400	426	16	939	1139	670	30	6	56	300	F14	242