



## AVK ŠOUPÁTKO S OCELOVÝMI KONCI K NAVAŘENÍ NA POTRUBÍ

3.12-P

Pro plyn, PN 16, DN50-300

46/70-005

AVK šoupátka jsou konstruována s důrazem na maximální bezpečnost a spolehlivost. Klín kompletně vulkanizován AVK NBR pryží, odolnou vůči ropným látkám a plyným směsím. Prodloužená životnost díky dvoustupňové impregnaci srdce před vulkanizací. Excelentní elasticita pryže, minimální deformační paměť, schopnost absorbovat i malé mechanické nečistoty bez vzniku koroze. Trojnásobná ucpávka vřetene umožňující snadnou výměnu pod tlakem. Masivní válcované vřeteno a dokonalá povrchová ochrana pro dlouholetou funkčnost.

### Popis výrobku:

Přírubové šoupátko pro rozvody plynu pro teploty od -20°C až do +60°C.

### Standardy:

- Design dle EN 13774, navařovací konce dle EN 10216-2.

### Testy/Schválení:

- Hydraulický test dle DIN 3230-5, PG 3 a EN 13774.
- Uzávěr: 1,1 x PN a 0,5 bar vzduchem. Tělo: 1,5 x PN vodou, a 1,1 a 0,5 bar vzduchem.
- Schváleno podle DIN-DVGW certifikát NG-4313BO0281.
- Schváleno podle DVGW ES certifikátu CE-0085BO0317.
- Schváleno podle SVGW certifikát č 08-068-5.
- Schváleno podle KIWA certifikátu 65139/03.

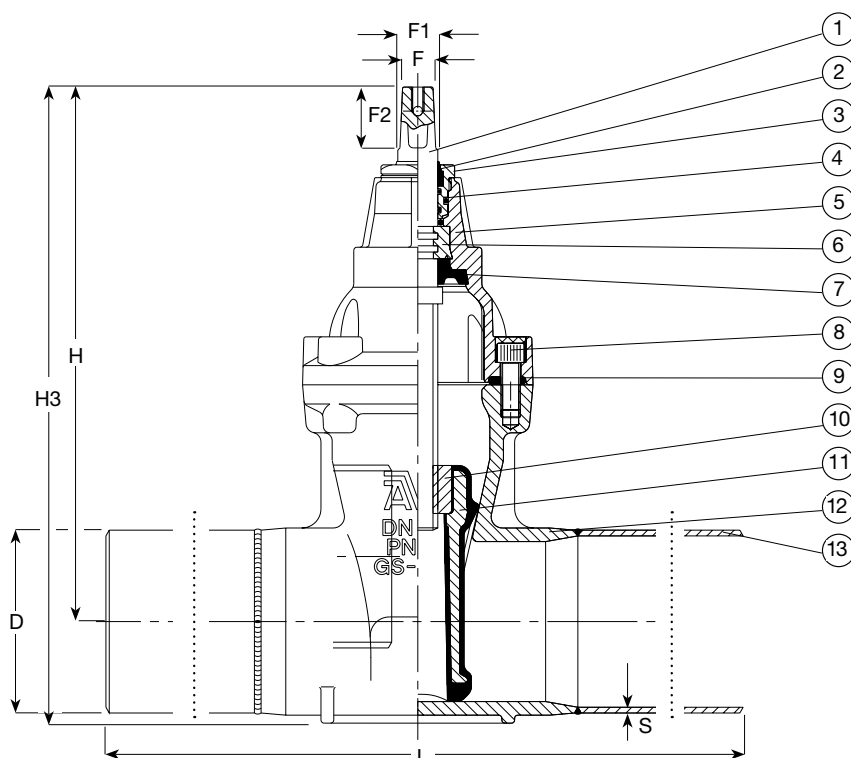
### Technické přednosti:

- Pevná, integrovaná klínová matka eliminující vibrace klínu a oděr pryže.
- Srdce kompletně vulkanizované NBR pryží s pevným kluzným vedením po celé délce pro snadnou manipulaci a eliminaci koroze klínu.
- Masivní válcované vřeteno se stop kroužkem pro indikaci plně otevřeného šoupěte.
- Trojnásobná ucpávka vřetene s NBR manžetou, čtyřmi NBR O-kroužky ve vyměnitelné mosazné matici a NBR prachovkou.
- NBR těsnění mezi tělem a víkem kruhového průřezu, vložené do výklenku víka.
- Nerezové šrouby zapuštěné do víka, obklopené těsněním a zalité tavným lepidlem.
- Plný profil bez redukce světlosti.
- Nízký ovládací moment.
- Vně i uvnitř epoxidová povrchová ochrana dle DIN 30677-2 a AVK standardů.

### Příslušenství:

Zemní soupravy 7.5 a 7.10, ruční kolečko 7.3, EURO plovoucí poklop 7.2.1 a 7.2.8, PA+ plastové poklopy 7.2.13, podkladové desky 7.2.10, na přání krátká stavební délka č.46/64 a provedení pro servopohon č.46/78.





### Technický popis

1. Vřeteno	Nerezová ocel 1.4104 (430F)	8. Imbusový šroub	Nerezová ocel A2, zalitá tav. lepidlem
2. Prachovka	NBR pryž	9. Těsnění	NBR pryž
3. Matka	Mosaz DZR CW602N	10. Matka	Mosaz DZR CW602N
4. O-kroužek	NBR pryž	11. Klín	Tvárná litina s NBR pryží
5. Víko	Tvárná litina, GJS-500-7 (GGG-50)	12. Tělo	Ocel 6P2406H+N
6. Fixace vřetene	Mosaz DZR CW602N	13. Navařovací konec	Ocel P235GH
7. Manžeta	NBR pryž		

### Objednací čísla a dimenze

AVK obj. č.	DN	D	PN	H	H3	L	F	F1	F2	S	Hmotnost
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
3.12.50P	50	60	16	241	279	570	14	16	29	3	13
3.12.80P	80	89	16	297	351	550	17	20	34	3	15
3.12.100P	100	114	16	334	398	520	19	22	38	4	26
3.12.150P	150	168	16	448	538	530	19	22	38	5	40
3.12.200P	200	219	16	562	680	570	24	28	42	6	72
3.12.250P	250	273	16	664	811	590	27	31	47	6	93
3.12.300P	300	324	16	740	911	620	27	31	47	7	130